



	UNIBAT 80.12 AGM	UNIBAT 100.12 AGM	UNIBAT 150.12 AGM	UNIBAT 220.12 AGM
	Ref 1573	Ref 1580	Ref 1597	Ref 1603

Système

Tension batterie	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacité nominale 20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Effet de la température sur la capacité		30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%		
Auto décharge (25°C)		1 mois : 3% 3 mois : 8% 6 mois : 15 %		
Résistance interne (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

Performances

Capacité nominale	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
	10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	205 Ah
	5 h (C5)	67 Ah	87 Ah	131 Ah	194 Ah
	1 h (C1)	43 Ah	64 Ah	98 Ah	144 Ah
Cyclage (% de décharge)	20%	2000 > 2500			
	50%	900 > 1000			
	80%	600 > 650			
	100%	350 > 400			
Courant de charge max.		32 A	40 A	57 A	82 A
Courant de décharge	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A	4100 A
	5 s	640 A	760 A	1144 A	1640 A
	continu	240 A	285 A	430 A	615 A
Courant de démarrage à froid (CCA-EN).		630A	650A	880A	1120A

Caractéristiques

mécaniques

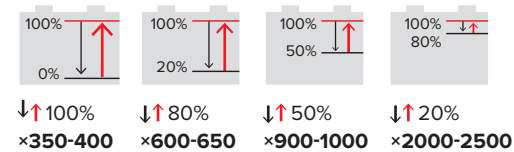
Connectique	insert laiton plaqué cuivre nickel argent M8			
Géométrie des plaques	plane			
Matériau plaque	plomb pur à 99,99%			
Séparateur	AGM (Absorptive Glass Mat)			
Électrolyte	absorbé			
Matériau bac	plastique polypropylène haute résistance			
Température de fonctionnement	-15/+40°C			
Dimensions (l x h x p)	368 x 219 x 172 mm	368 x 219 x 172 mm	522 x 221 x 240 mm	522 x 221 x 240 mm
Poids	27 kg	29,5 kg	43,5 kg	58,5 kg

Garantie

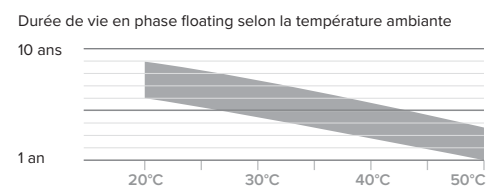
Durée	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans
-------	-------	-------	-------	-------



1,5 À 2X PLUS DE CYCLES*



JUSQU'À 2X PLUS DE DURÉE DE VIE*



BATTERIE LIQUIDE STANDARD VS AGM

Batterie liquide	Batterie AGM UNIBAT
Puissance	
-	+++ meilleure circulation des ions/ - résistance interne
Vitesse de charge/décharge	
-	+++ meilleure circulation des ions/ faible résistance interne
Tenue en charge	
- auto décharge plus importante	+++ faible auto décharge
Décharge profonde	
---	++ possible sur des taux à 80% avec recharge impérative
Dégagement de chaleur	
important	faible faible résistance interne
Facilité de stockage	
- nécessité un endroit ventilé, (dégagement d'hydrogène)	+++ très faible dégagement d'hydrogène
Facilité de transport	
--- délicat (risque d'écoulement)	++ électrolyte imbibé dans le buvard
Résistance aux chocs et vibrations	
- plus fragile	+++ plaques comprimées et solidement fixées
Résistance au froid	
- risque de gel	+++ pas de liquide

* par rapport à la plupart des batteries AGM du marché



Batterie étanche pour une sécurité maximum

Capacité de cyclage charge/décharge supérieure par rapport aux batteries AGM du marché x 2

Taux de décharge possible important (recharge impérative) 80%

Durée de vie supérieure par rapport aux batteries AGM du marché x 2

Faible auto-décharge

Construction de haute technologie (plomb pur, additif carbone, grille haute densité pressée en machine).

Inclinaison possible jusqu'à 30°

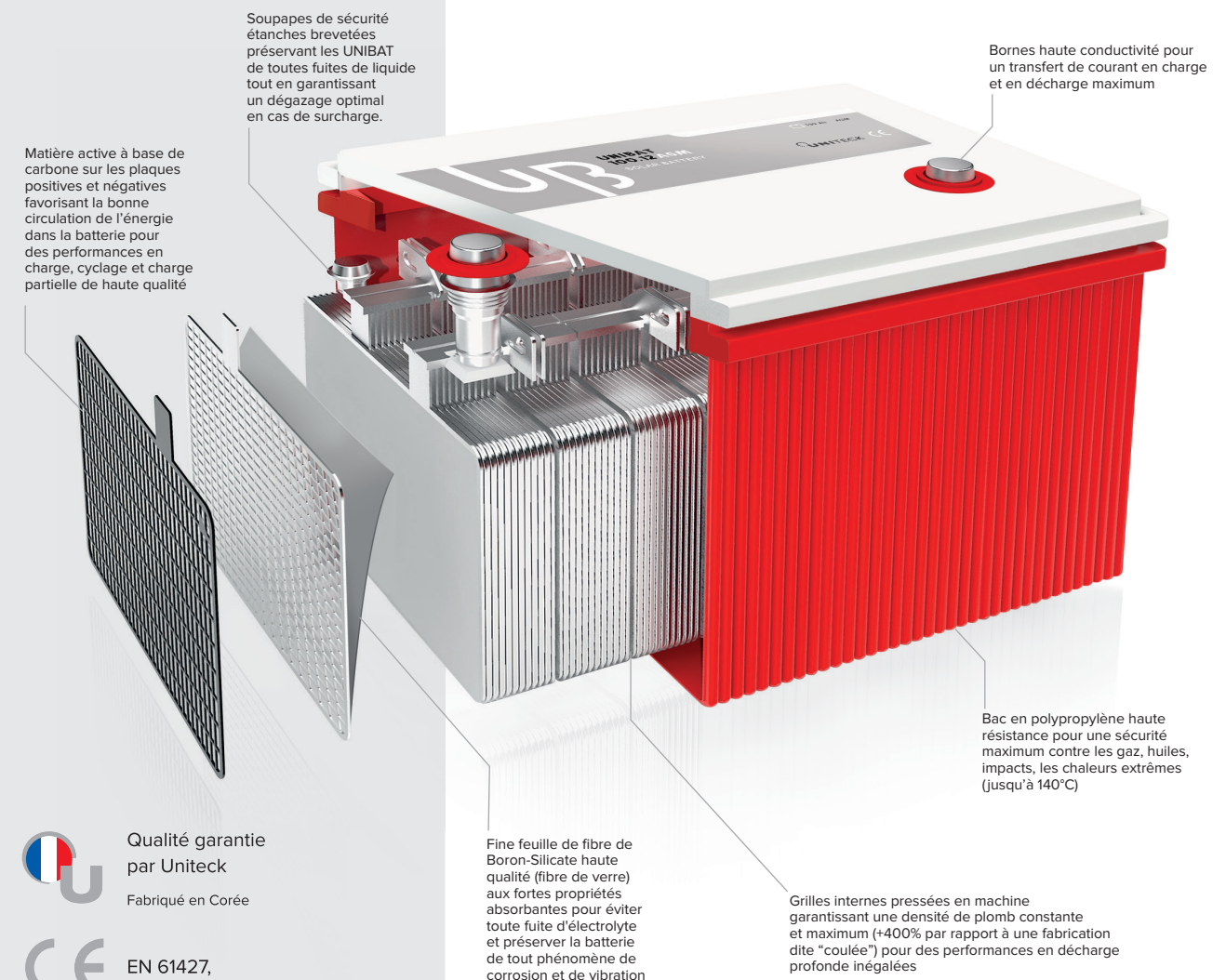
Batteries AGM UNIBAT

HAUTE PERFORMANCE

Dotées d'une conception de haute technologie (grille comprimée haute densité en plomb pur, buvard hautement absorbant, additif de carbone ...), les batteries AGM UNIBAT offrent des performances en cyclage et durée de vie jusqu'à 2 fois supérieures à la plupart des batteries du marché de même catégorie.

Grâce à leur conception interne unique, les batteries AGM UNIBAT peuvent accepter des taux de décharge jusqu'à 80% pour profiter au maximum de l'énergie disponible. Leur faible auto-décharge garantit une bonne tenue dans le temps.

De technologie AGM, elles garantissent une utilisation en toute sécurité sans écoulement de liquide ou de dégagement de gaz.





UNIBAT 80.12 GEL UNIBAT 100.12 GEL UNIBAT 150.12 GEL UNIBAT 220.12 GEL

Ref 1610 Ref 1627 Ref 1634 Ref 1641

Système

Tension batterie	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacité nominale 20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Effet de la température sur la capacité		30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%		
Auto décharge (25°C)		1 mois : 3% 3 mois : 8% 6 mois : 15%		
Résistance interne (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

Performances

Capacité nominale	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
	10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	200 Ah
	5 h (C5)	70 Ah	87 Ah	131 Ah	191 Ah
	1 h (C1)	56 Ah	64 Ah	99 Ah	135 Ah
Cyclage (% de décharge)	20%	3000 > 3500			
	50%	1500 > 1750			
	80%	800 > 900			
	100%	350 > 400			
Courant de charge max.	20 A	25 A	37,5 A	55 A	
Courant de décharge max.	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A	4000 A
	5 s	640 A	760 A	1140 A	1600 A
	continu	240 A	285 A	430 A	600 A
Courant de démarrage à froid (CCA-EN).		630 A	650 A	880 A	1120 A

Caractéristiques mécaniques

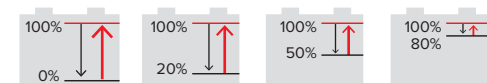
Connectique	insert laiton plaqué cuivre nickel argent M8			
Géométrie des plaques	plane			
Matériau bac	plastique polypropylène haute résistance			
Électrolyte	gélifié			
Matériau plaque	plomb pur à 99,99%			
Température de fonctionnement	-20/+50°C			
Dimensions (l x h x p)	368 x 219 x 172 mm	368 x 219 x 172 mm	522 x 221 x 240 mm	522 x 221 x 240 mm
Poids	27,5 kg	30 kg	45 kg	59 kg

Garantie

Durée	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans
-------	-------	-------	-------	-------



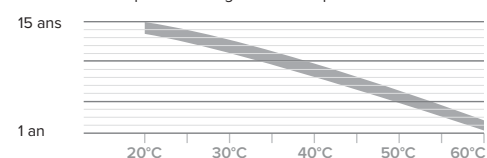
1,5 À 2X PLUS DE CYCLES*



↓↑ 100% x350-400 ↓↑ 80% x800-900 ↓↑ 50% x1500-1750 ↓↑ 20% x3000-3500

JUSQU'À 2X PLUS DE DURÉE DE VIE*

Durée de vie en phase floating selon la température ambiante



BATTERIE LIQUIDE STANDARD VS GEL

Batterie liquide	Batterie GEL UNIBAT
Puissance	
-	++ meilleure circulation des ions/ - résistance interne
Vitesse de charge/décharge	
-	++ meilleure circulation des ions/ faible résistance interne
Tenue en charge	
- auto décharge + importante	+++ faible auto décharge
Décharge profonde	
---	+++ accepte des décharges très profondes 90% avec recharge impérative
Maintenance	
- niveau d'eau à vérifier et à compléter régulièrement	+++ technologie à recombinaison de gaz qui évite toute perte d'eau
Dégagement de chaleur	
important	faible faible résistance interne
Facilité de stockage	
- nécessite un endroit ventilé, (dégagement d'hydrogène)	+++ très faible dégagement d'hydrogène
Émission de gaz	
importante	faible en cas de surcharge
Facilité de transport	
---	+++ électrolyte gélifié
Résistance aux chocs et vibrations	
- plus fragile	+++ plaques comprimées et solidement fixées
Résistance au froid	
- risque de gel	+++ pas de liquide

* Par rapport à la plupart des batteries GEL du marché.



Batterie étanche à électrolyte gélifié pour une sécurité maximum

Capacité de cyclage charge/décharge supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

Taux de décharge possibles importants (recharge impérative)

Durée de vie supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

Faible auto-décharge

Construction de haute technologie (plomb pur, additif carbone, grille haute densité pressée en machine).

Inclinaison possible jusqu'à 90° (sur sa longueur ou sa largeur)

Batteries GEL UNIBAT

HAUTE PERFORMANCE

Dotées d'une conception de haute technologie (grille comprimée haute densité en plomb pur, silice pure gélifiée additif de carbone ...), les batteries GEL UNIBAT offrent des performances en cyclage et durée de vie jusqu'à 2 fois supérieures à la plupart des batteries du marché de même catégorie.

Grâce à leur conception interne unique, les batteries GEL UNIBAT peuvent accepter des taux de décharge jusqu'à 90% pour profiter au maximum de l'énergie disponible. Leur faible auto-décharge garantit une bonne tenue dans le temps.

De technologie GEL, elles garantissent une utilisation en toute sécurité sans écoulement de liquide ou de dégagement de gaz.

