

La GAMME OFFBOARD BATTERIES EXTERNES SOUS CHASSIS



TECHNOLOGIE

BMS INTEGRE

TENSION NOMINALE

TENSION FIN DE CHARGE

AUTODECHARGE A VIDE

MODE DE COMMUNICATION

MONTAGE EN SERIE
POSITION/FIXATION AUTORISÉE

TYPE D'INSTALLATION

NOMBRE DE CYCLES

CASING

TYPE COSSE
COUPE CIRCUIT

POIDS NET

LIVRÉ AVEC

GARANTIE

CODE EAN

PACKAGING

QTE CARTON

QTE CT /20

POIDS BRUT (KG)

CODE DOUANIER

ORIGINE FOURNISSEUR

QTE PALETTE/POIDS BRUT

SEUIL DE COUPURE EN DECHARGE

COURANT DE DECHARGE MAXI EN CONTINU

COURANT DE DECHARGE MAXI EN PIC (3 Sec.)

TEMPERATURE OPERATIONNELLE EN DECHARGE

COURANT DE CHARGE MAXI RECOMMANDE

DIMENSIONS EN MM PRODUIT (LxIxH)

FORMAT NORME EN (L0-L1-L2-L3-L4-L5)

ONNEES REFERENCEMENT & LOGISTIQUE

DIMENSIONS EN MM PRODUIT EMBALLE (LxIxH)

* Le nombre de cycles varie en fonction de l'utilisation du produit.

TYPE DE CELLULE CAPACITE

CARACTERISTIQUES PRODUIT

La GAMME OFFBOARD BATTERIES EXTERNES SOUS CHASSIS

240A/2880W

400A/4800W

100A

302*372*200

2 ANS

12V 200A

496323

3700628272045

392 x 462 x 290mr

36 / 1025KG

LiFePo4

200 Ah

OUI

12,8V

14,6V

<15%/AN

11V

130A/3120W

300A/7200W

100A

-20°C / +60°C

0°C / +60°C FILAIRE AVEC AFFICHEUR LCD

MAXI 4 UNITES

DEBOUT EXTÉRIEURE / RECHAUFFAGE DES CELLULES INTEGRÉ

MÉTAL

INTÉGRÉ

2500 à 5000 CYCLES

550*405*200

50KG

Ecran LCD déporté avec câble 8m, câblage connecteurs M6 IP67

2 ANS

24V 200A

496248

3663970001193

8507600090

CHINE

650 x 500 x 300mm

BROWN CARTON

18 / 950KG











BATTERIE EXTERNE

S'installe sous le châssis pour garder votre espace intérieur utile



HAUTE PERFORMANCE

Technologie à cellules Lithium LIFEPO4



SÉCURISÉE

Certifiée IP67 et double connectique 100% étanche



COMMUNICANTE

Équipée d'une prise BUSCAN pour se connecter à un afficheur filaire déporté

L'ESPACE INTÉRIEUR PRÉSERVÉ AU BÉNÉFICE D'UNE PLUS GRANDE RÉSERVE D'ÉNERGIE!

Avec les batteries sous-châssis EZA Offboard, profitez d'importantes réserves d'énergie en caissons suspendus et étanches.

En modèle spécial fourgon d'une capacité de 200A ou encore en version Camping-car 400A, privilégiez le confort absolu et alimentez tous vos besoins à l'étape sans vous soucier de l'autonomie.

L'ENERG-CH est une batterie Lithium LIFEPO4 100% étanche et certifiée IP67 qui a été développée avec des composants permettant de répondre à la norme IP67 afin de garantir une étanchéité parfaite à l'eau, à la boue et à la poussière.

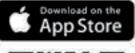
Elle intègre également un film chauffant pour lui permettre de se recharger par des températures basses jusqu'à -20°C. Les batteries disposent d'un module Bluetooth et sont livrées avec un écran LCD déporté avec un câble d'une longueur de 8 mètres pour une installation de l'afficheur facile à l'intérieur du véhicule.















9	

QTE / MASTER CARTON / POIDS BRUT

Les batteries sont livrées avec un écran LCD déporté avec un câble d'une longueur de 8 mètres pour une installation de l'afficheur facile à l'intérieur du véhicule. Pour accéder à la version digitale, scannez ce QR Code.



240A/2880W

400A/4800W

100A

550*405*200

2 ANS

12V 400A

496249

3663970000974

650 x 500 x 300mi

18 / 950KG

200

Besoin d'un conseil ?
Contactez la Hotline EZA au +33 (0)4 68 44 16 24



Tous nos produits sont Garantis 24 Mois



Le site internet www.eza.fr

16